

SYSTÈME eKUBE

Solution tout-électrique de fusion progressive pour le secteur alimentaire

Amélioration de l'efficacité de la production en éliminant les problèmes de dégradation de l'adhésif avec le nouveau eKube, un système intégré tout-électrique avec une alimentation automatique qui maintient la saleté et les débris éloignés. Ce système offre trois configurations de montage différentes et il est entièrement compatible avec l'autre équipement standard du secteur ce qui facilite l'adaptation aux lignes d'emballage existantes.

Lorsqu'il est utilisé en association avec l'applicateur par thermofusion tout-électrique EcoStitch™, la section emballage bénéficie d'avantages supplémentaires y compris la réduction en adhésif pouvant atteindre 75%, ainsi que l'élimination des arrêts dus à la maintenance liés aux éléments pneumatiques.

Avantages

- Garantit un débit d'adhésif constant, sans impulsion, avec la pompe à engrenages électrique, conçue pour offrir les meilleures performances, pratiquement sans maintenance, tout au long du cycle de vie du système de thermofusion
- Facilite la stabilité de l'adhésif et réduit les débris en faisant fondre uniquement l'adhésif nécessaire
- Élimine les buses bouchées avec l'alimentation automatique intégrée qui maintient la saleté et les débris éloignés
- Installation personnalisable avec des configurations de montage multiples (panneau, machine et séparation) qui permettent au système de s'adapter aux lignes existantes et aux machines nouvellement installées
- Permet un environnement de travail plus sûr en éliminant la pression lorsque la machine est ouverte avec la fonction de chute de pression automatique



La protection offre un environnement de travail plus sûr tout en garantissant un accès facile à tous les composants.

Disponible en acier inoxydable pour se conformer aux réglementations du secteur de l'alimentaire.

La pompe à engrenages électrique élimine le besoin de pressurisation constante du système ce qui réduit les pannes de la vanne, l'usure des joints et améliore la sécurité du fonctionnement.






Raccordement de 6 tuyaux et pistolets du marché compatibles maximum



La commande multifonction eKube offre :

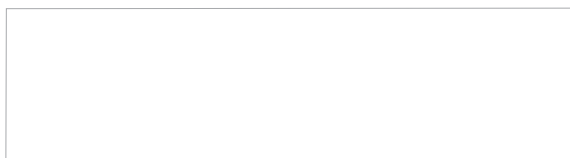
- Un indicateur LED séparé pour chaque zone
- Un système d'alarme avec sorties
- Un bouton d'accès direct au mode retard/veille
- Un écran de configuration avec une interface intuitive et un indicateur LED pour le mode de configuration
- Jusqu'à trois programmes différents par jour
- MCP-6P facultatif, une commande du modèle d'adhésif entièrement intégrée

Spécifications techniques

Dimensions	 Panneau	 Compact	 Séparation
Hauteur (mm)	450	580	450
Longueur (mm)	770	280	380+480
Profondeur (mm)	250	550	250

Capacité de fusion	Jusqu'à 9 kg/h
Capacité de pompage maxi.	20,5 kg/h
Viscosité maxi.	30.000 cps
Plage de température	15° - 230°C
Alimentation électrique	2640 W
Raccordements électriques	230 I + N + T, 230 III + T, 400 III + N + T
Pression hydraulique maxi.	80 Bar
Consommation d'air prévue	20 - 60 L/min.

Puissance canal maxi. (W)	1-2 sorties	3, 4, 5, 6 sorties
Par sortie (manchon et pistolet)	1800 W	1450 W



Pour en savoir plus, consultez le site valcomelton.com ou contactez votre représentant Valco Melton local.

Siège social mondial : États-Unis, Cincinnati, Ohio (bureaux administratifs) • Tél. : +1.513.874.6550 • Télécopie : +1.513.874.3612

Siège social européen : Espagne, Navarra • Tél. : +34.948.321.580 • Télécopie : +34.948.326.584

Siège social asiatique : Chine, Xiamen, Fujian • Tél. : +86.592.591.7854 • Télécopie : +86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Présent dans plus de 76 pays • valcomelton.com