

REVÊTEMENT À ROULEAU

Le système de revêtement à rouleau pour l'application d'adhésif

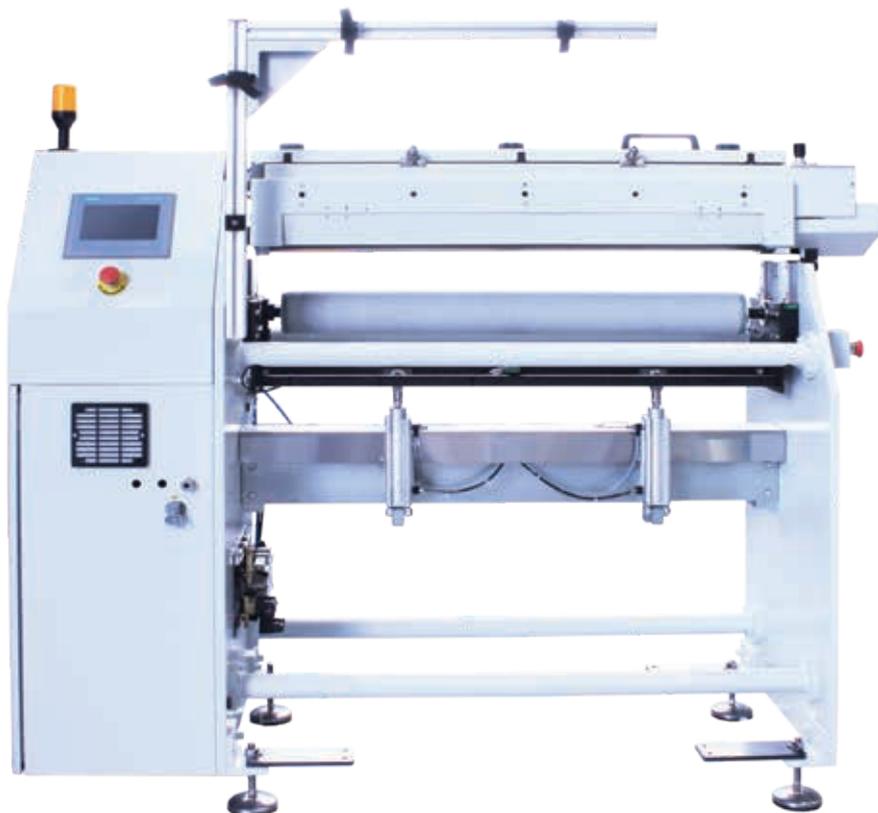
Les systèmes de revêtement à rouleau de Valco Melton ont été pensés pour appliquer des adhésifs classiques, thermoplastiques ou réactifs sur des substrats divers, livrés sur des pièces irrégulières, prédécoupées ou préformées. La conception modulaire de nos systèmes de revêtement à rouleau permet des niveaux de personnalisation supérieurs, et l'adaptation aux exigences de production spécifiques de chaque utilisateur et secteur, de la fabrication de composants automobiles à l'emballage de boissons et produits alimentaires.

- Revêtement uniforme et homogène, même avec un substrat ou une surface à la forme inégale et/ou des formats qui changent en permanence.
- Largeurs d'application comprises entre 300 et 1200 mm.
- Commande PLC avec écran tactile et connexion Ethernet pour un accès à distance. Niveaux d'accès configurables.
- Sa conception modulaire facilite l'accès de l'opérateur et le démontage des pièces pour un nettoyage et une maintenance plus rapides.



Réservoir en acier inoxydable avec un capteur de niveau bas et une capacité réduite pour éviter la dégradation de l'adhésif.

Nos rouleaux peuvent comprendre une version étanche du réservoir avec un système facultatif d'injection d'air sec pour préserver les propriétés réactives.



La station de revêtement comporte un rouleau de revêtement, une lame de mesure et une lame de retour.

Le rouleau et la lame de retour ont une conception à angle large de sortie qui améliore l'angle et le flux de sortie du substrat.



UNE CONCEPTION MODULAIRE POUR S'ADAPTER À VOS PROPRES EXIGENCES

Tous les éléments nécessaires pour une intégration aisée à vos processus de production. Certains de nos éléments modulaires comprennent :

Station de revêtement

Rouleau de revêtement plus une lame de mesure et une lame de retour. Nos stations de revêtement s'intègrent parfaitement à votre ligne existante pour ajouter les capacités de collage à vos processus de production.

Rouleau de pression

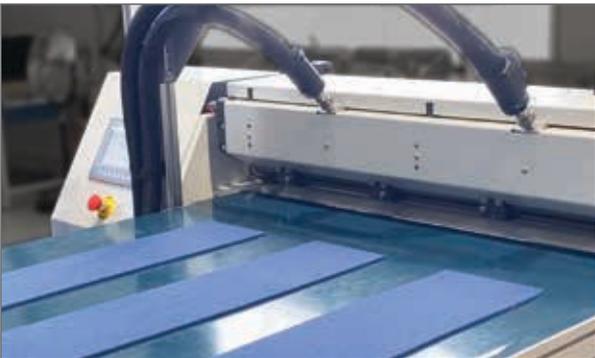
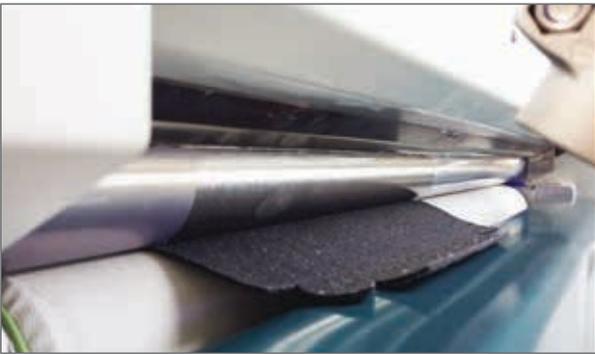
Il garantit un contact complet du substrat avec le rouleau de revêtement pour un résultat homogène sur toute la largeur d'application. Pour plus de flexibilité et un changement facile entre matériaux, l'espace entre le rouleau de revêtement et celui de pression s'ajuste facilement avec une roue manuelle à micro-ajustement.

Options d'alimentation en matériaux

Nos rouleaux de revêtement s'intègrent à votre ligne existante ou à diverses options d'alimentation en matériaux, des tables d'alimentation manuelle aux transporteurs entièrement automatisés, avec une fonction de marche arrière pour une intervention réduite des opérateurs.

Solution complète d'application d'adhésif

Leaders de la fabrication de matériel d'application d'adhésif depuis 1952, nous pouvons vous offrir la solution qui couvre chaque étape du processus de collage, y compris une large gamme de systèmes d'application de colle chaude fonctionnant avec différents types d'adhésifs, manchons et accessoires.



Caractéristiques du rouleau de revêtement

Largeur d'application	300-600 mm	600-1400 mm
Vitesse de ligne maxi.	15 m/min	30 m/min
Poids du revêtement d'adhésif	20-200 gsm	20-200 gsm



Pour en savoir plus, consultez le site valcomelton.com ou contactez votre représentant Valco Melton local.

Siège social mondial : États-Unis, Cincinnati, Ohio (bureaux administratifs) • Tél. : +1.513.874.6550 • Télécopie : +1.513.874.3612

Siège social européen : Espagne, Navarra • Tél. : +34.948.321.580 • Télécopie : +34.948.326.584

Siège social asiatique : Chine, Xiamen, Fujian • Tél. : +86.592.591.7854 • Télécopie : +86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Présent dans plus de 76 pays • valcomelton.com

