

APPLICATEURS DE DÉPÔTS MULTIPLES SÉRIE MITO

Pour les applications en continu ou en séquentiel à grande vitesse

Les nouveaux applicateurs MITO de Valco Melton fournissent de manière simultanée différents dépôts d'adhésifs sur le même substrat à l'aide d'une seule tête. Les applicateurs MITO sont mis à disposition dans des configurations sensibles à la pression ou de mesure avec une largeur allant de 25 à 1 600 mm.

- Chaque module est mesuré indépendamment tous les 25 mm à l'aide d'une pompe à engrenage extrêmement précise pour différentes configurations de débit, de pression et de grammage (poids du revêtement). Cela permet de distribuer des adhésifs pour encollage transversal de manière homogène et d'obtenir une réaction hydraulique immédiate tout en diminuant les déchets lors de l'accélération de la machine.
- Tous les applicateurs série MITO sont dotés d'une soupape de surpression reconfigurable par module. Ainsi, l'utilisateur peut sélectionner chaque module en mode de recirculation, ce qui réduit la dégradation de l'adhésif.
- Le même applicateur peut effectuer des applications pulvérisées, par filière, à tourbillons multiples, pour fibres enchevêtrées, l'enduction de fibres ou toute combinaison simultanée de ces options, en fonction de vos exigences en la matière.
- La capacité de la pompe peut être configurée tous les 25 mm.
- Les pompes peuvent être facilement modifiées pour des remplacements rapides.



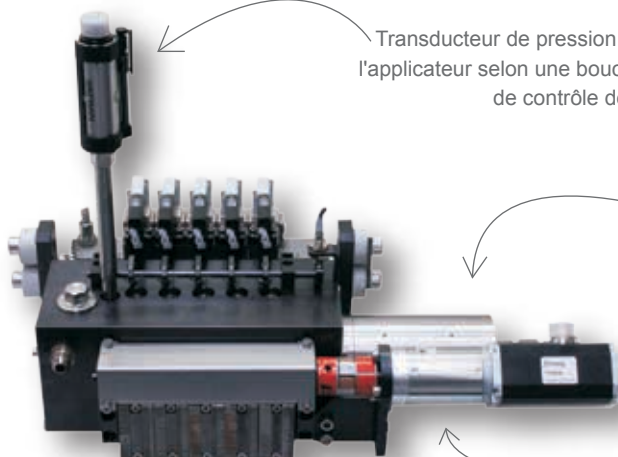
Modules MI III spécialement conçus pour distribuer avec précision un adhésif thermofusible et réaliser des coupes tranchantes à toutes les vitesses.

Soupapes de surpression reconfigurables



Transducteur de pression qui alimente l'applicateur selon une boucle constante de contrôle de la pression

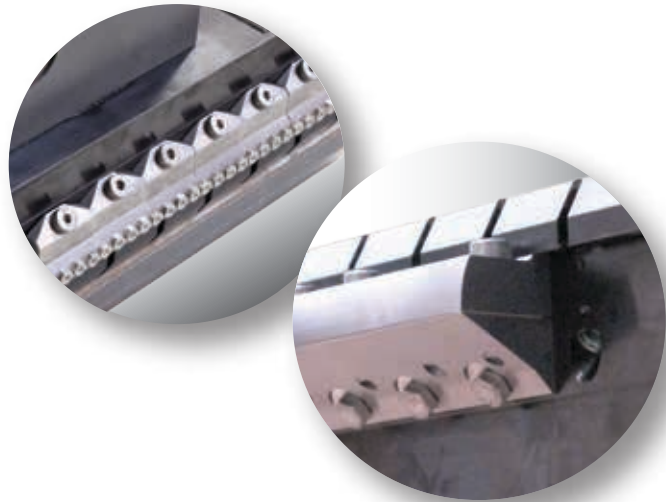
Contrôle facultatif de la viscosité en ligne permettant au système de maintenir une viscosité constante dans une boucle fermée



Servomoteur pour une sortie d'adhésif constante

Optimisation de la souplesse de la production

Chaque applicateur série MITO est doté d'un système intégré de changement de gicleur qui permet de jongler facilement entre les différents dépôts, notamment en tourbillons, par fusion-soufflage, élastiques et à filière plate. Ainsi, vous dotez votre chaîne de production de fonctionnalités supplémentaires tout en diminuant vos investissements et votre stock de pièces de rechange.



BAT E



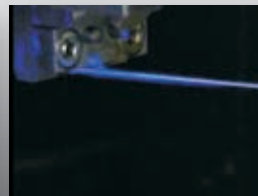
BAT L



BAT S



BAT V



FILIÈRE BAT



Applicateurs série MITO

Température d'exploitation max.	240 °C
Pression hydraulique d'exploitation max.	100 bars
Pression d'air d'exploitation max.	6 bars, 18 L/min
Taille max.	1 600 mm de long
Pression d'air max. du pulvérisateur	2,5 bars, 14-40 L/min par module
Viscosité d'exploitation	500 - 50 000
Taille de la pompe	0,170, 0,248, 0,320 et 0,584 cc/tour



Pour en savoir plus, consultez le site valcomelton.com ou contactez votre représentant Valco Melton local.
 Siège social mondial : États-Unis, Cincinnati, Ohio (bureaux administratifs) • Tél. : +1.513.874.6550 • Télécopie : +1.513.874.6550
 Siège social européen : Espagne, Navarra • Tél. : +34.948.321.585 • Télécopie : +34.948.326.584
 Siège social asiatique : Chine, Xiamen, Fujian • Tél. : +86.592.591.7854 • Télécopie : +86.592.591.7834
inquiry@valcomelton.com • Présent dans plus de 76 pays • valcomelton.com