

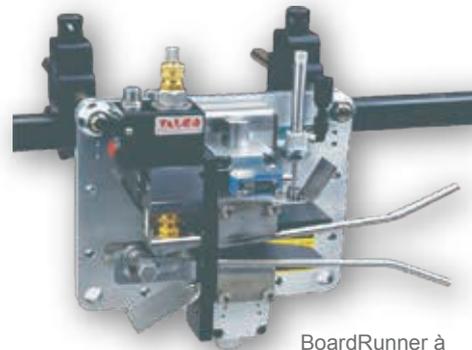
LES TÊTES D'APPLICATEURS DE LA BOARDRUNNER®

Une station de collage Flexoseal®

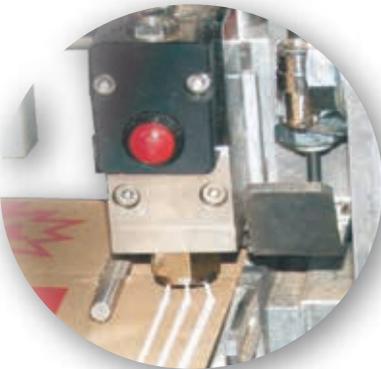
Les stations de collage BoardRunner® de Valco Melton possèdent des formats à extrusion à contact direct et sans contact pour une performance optimale des dépôts d'adhésif. Elles sont dotées d'une option de changement rapide entre le collage de haut en bas et le collage de bas en haut. Elles sont également équipées d'une vanne série 900 entièrement électrique à grande vitesse, haute performance. L'embout de piston en carbure résistant aux impacts et le siège en céramique de la vanne 900 sont les meilleurs de l'industrie en termes de durabilité : ils peuvent exécuter plus de 250 millions de cycles avant de nécessiter une opération de maintenance majeure. La puissante bobine de la vanne crée des dépôts de colle extrêmement précis et reproductibles à partir de la tête d'apporteur à contact direct ou via le gicleur sans contact polyvalent.

1. BoardRunner à contact direct

- Conception brevetée incluant plusieurs supports de têtes
- Utilisation de la technologie de vanne électrique 900 exclusive
- Changement facile haut en bas/bas en haut et rabat/4e de couverture



BoardRunner à contact direct



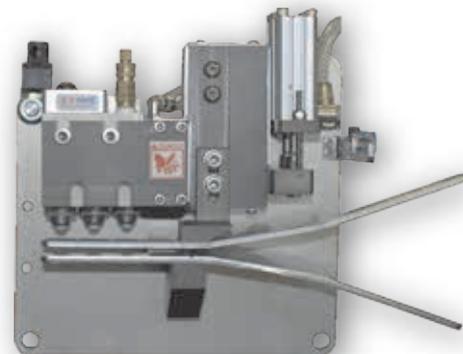
2. BoardRunner sans contact

Option A : Standard

- Basé sur la même technologie de vanne électrique que la version à contact direct du BoardRunner
- Haut en bas, 3 ou 4 perles maximum, rabat ou 4e de couverture
- Absence de marques
- Pas de problèmes d'usure des têtes d'apporteur
- Pas d'asymétrie des dépôts liée au contact avec le carton

Option B : BoardRunner à trois vannes

- Disponible pour l'encollage des rabats ou des 4e de couverture
- Permet un démarrage décalé des dépôts afin de s'aligner sur la course avant/arrière de l'angle d'onglet, même en mode « collage automatique »
- Inclut trois des vannes de colle électriques série 524 de Valco Melton
- Les vannes série 524 sans contact offrent une conception embout en céramique/piston en carbure pour une durée de vie plus longue et une maintenance moindre.
- La méthode sans contact élimine les asymétries pouvant être causées par certaines applications de collage.
- Conception de joint d'embout améliorée qui évite le bouchage du gicleur pendant les périodes d'arrêt
- Le joint d'embout ne croise jamais le circuit du produit, empêchant ainsi l'accumulation de débris et les bourrages de produit.
- Le joint d'embout ne nécessite aucun liquide.



Station de collage sans contact à trois vannes

Profitez des avantages suivants :

- Adaptez la tête d'applicateur flottante à tout carton de taille standard sans l'aide d'aucun opérateur.
- Ajustez sans problème l'applicateur de colle au carton à l'aide d'une courbe d'effort non linéaire enlevant le poids de la vanne.
- Fournissez de l'air au vérin afin d'enlever presque tout le poids de l'application et faites « circuler » la tête sur le dessus du carton.
- Utilisez la fonction de « déconnexion rapide » Flexoseal pour changer le sens de collage (haut en bas à bas en haut).
- Éliminez les déchets et réduisez le temps de configuration à l'intérieur de la machine.
- Configurez le carton pour une tension zéro (idéal pour les machines à plateaux).
- Créez des dépôts bien contrôlés.
- Utilisez sur les machines jusqu'à 28 000 boîtes par heure.

Éléments du système BoardRunner®



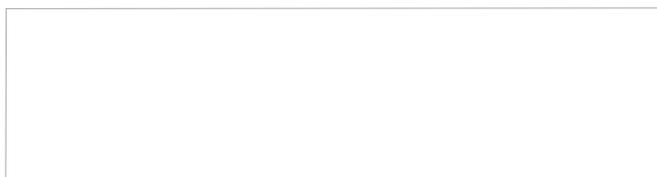
Têtes d'applicateurs pour BoardRunner à contact direct

de Valco Melton : elles ont une conception brevetée qui minimise le suivi et garde les zones de colle éloignées du carton. Des entretoises sont utilisées pour guider le flux vers des orifices de 1 mm ou 1,5 mm. Les têtes d'applicateurs sont également dotées de la fonction de déconnexion rapide de Valco et de la technologie de voie d'écoulement pour réduire les accumulations et nettoyer les coupes. Composé de pièces en acier trempé et titane pour une durabilité maximale.



Inspection de colle

Le modèle à détecteur d'ouverture CGS-40 offre une large zone de visualisation du dépôt d'adhésif. Le capteur continuera à fonctionner même lorsque le solide boîtier hermétique sera couvert de poussière et de colle sèche. Le capteur CGS-40 nécessite un étalonnage d'ajustement. Les données relatives aux dépôts de colle sont analysées par les logiciels de contrôle MCP les plus avancés de l'industrie.



Pour en savoir plus, consultez le site valcomelton.com ou contactez votre représentant Valco Melton local.

Siège social mondial : États-Unis, Cincinnati, Ohio (bureaux administratifs) • Tél. : +1.513.874.6550 • Télécopie : +1.513.874.3612

Siège social européen : Espagne, Navarra • Tél. : +34.948.321.585 • Télécopie : +34.948.326.584

Siège social asiatique : Chine, Xiamen, Fujian • Tél. : +86.592.591.7854 • Télécopie : +86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Présent dans plus de 76 pays • valcomelton.com