

## SYSTÈME AUTO-FEED VACUUM

### Système d'alimentation automatique

Le système d'alimentation automatique de Valco Melton, gère automatiquement la quantité d'adhésif nécessaire dans le réservoir du fondoir. Cela évite toute perte de temps et de coûts de main-d'œuvre supplémentaires associés aux opérations de remplissage manuel classique. Le système d'alimentation automatique offre à l'opérateur une sécurité et un gain de temps dans votre atelier de production.

- Un remplissage automatique évite la dégradation de l'adhésif dans le réservoir ce qui donne une productivité maximale et un collage de qualité.
- Plus de contact directe avec le fondoir garantit un environnement de travail plus sûr.
- Élimination complète des pertes d'adhésif dues au déversement manuel et élimination des risques de contamination.
- Réduit l'impact thermique dans le réservoir de fusion à chaud.
- Le filtre garantit un environnement sans poussière pour le réservoir du fondoir.
- Un capteur de niveau gère la quantité d'adhésif nécessaire pour le remplissage.
- Le procédé d'alimentation Venturi peut transporter les pastilles d'adhésif jusqu'à 15 mm de diamètre.

Une pièce qui peut être entièrement levée permet un accès facile pour la maintenance et les contrôles



Alarme visuelle et sonore et indicateur de remplissage



Un couvercle spécialement adapté inclut une sonde qui mesure et maintient le niveau d'adhésif



Le tuyau Venturi Feeder permet d'utiliser facilement de nombreux types de bacs et conteneurs d'adhésif.

La gamme de produits d'application de Valco Melton offre une sélection complète d'applicateurs d'adhésif thermofusible et d'équipements de support:

- Tuyaux chauffants RTD
- Valves manuelles ou automatiques
- Large gamme de buses
- Ensemble de support de valve prémonté
- Système de contrôle du trait de colle
- Filtres intégrés
- Pièces de rechange pour systèmes compétitifs
- Haute performance de collage à chaud

ISO 9001

SYSTÈMES QUALITÉ

## Caractéristiques techniques

Caractéristiques du système d'évacuation à alimentation automatique	
Débit maximum (kg/h)*	500 kg/h
Longueur de transfert maximum (m)	Jusqu'à 30
Hauteur de chargement maximum (m)	Jusqu'à 8
Système de pompage	Pompe Venturi
Raccordement électrique	220 I+E/220 III+E/380 III+N+E
Taille des granulés adhésifs max. (mm)	12 x 12
Diamètre du flexible PVC	25-40mm
Émission de bruit	Jusqu'à 80 dBA
Pression d'air d'exploitation (bar)	3 à 6 bars
Compatibilité	Adapté à la majorité des réservoirs d'adhésif thermofusible du marché
Consommation d'air	300 NI/min

\*Les chiffres peuvent varier selon le type d'adhésif



Pour en savoir plus, consultez le site [valcomelton.com](http://valcomelton.com) ou contactez votre représentant Valco Melton local.

Siège social mondial : États-Unis, Cincinnati, Ohio (bureaux administratifs) • Tél. : +1.513.874.6550 • Télécopie : +1.513.874.3612

Siège social européen : Espagne, Navarra • Tél. : +34.948.321.580 • Télécopie : +34.948.326.584

Siège social asiatique : Chine, Xiamen, Fujian • Tél. : +86.592.591.7854 • Télécopie : +86.592.591.7834

inquiry@valcomelton.com • Présent dans plus de 76 pays • valcomelton.com