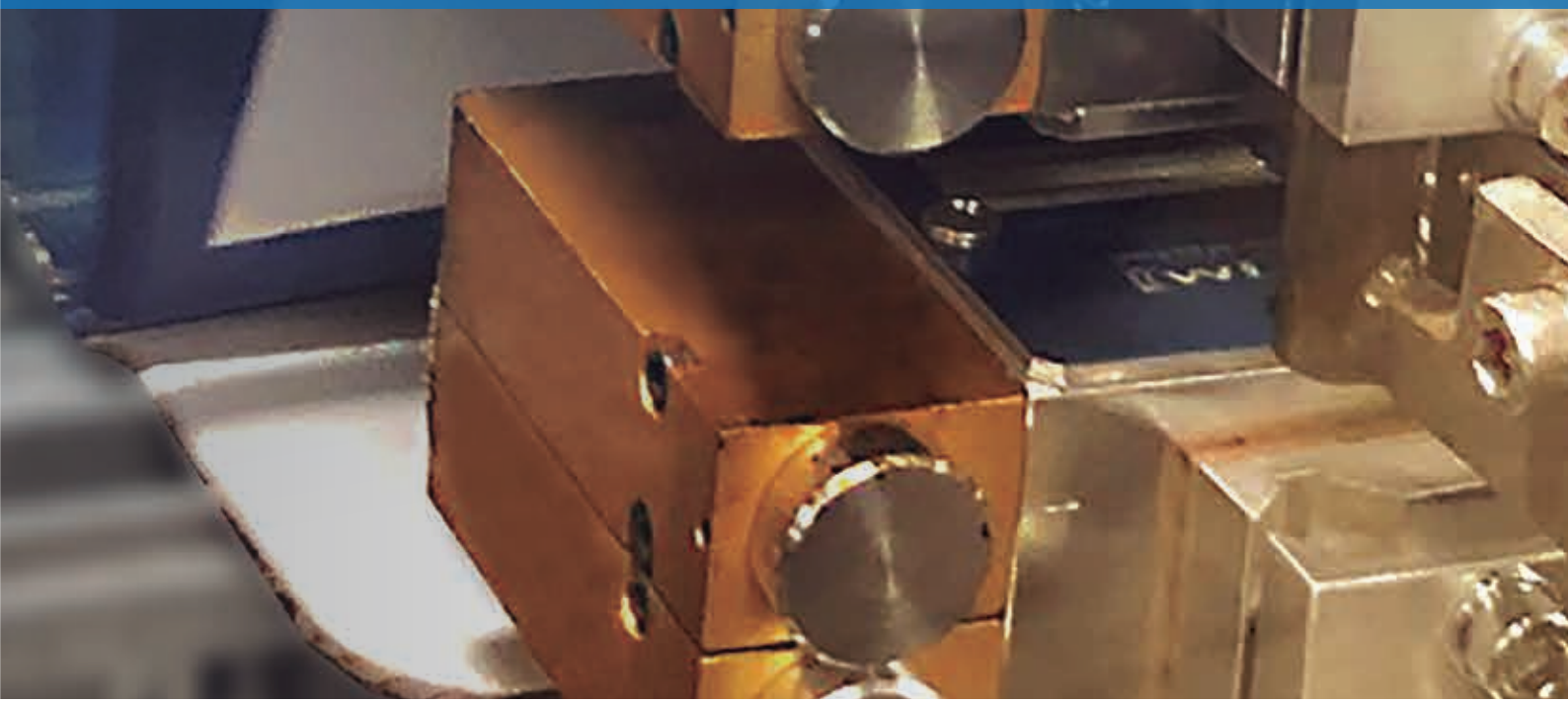
SOLUTIONS DE COLLAGE CONTROLES ET D'ASSURANCE QUALITÉ POUR LE

SECTEUR DE L'EMBALLAGE



VALCO MELTON

Systèmes de distribution de l'adhésif et de garantie de la qualité

PASSAGE AU TOUT-ÉLECTRIQUE AVEC ecostitch VALCO MELTON

Les systèmes de distribution de colle thermofusible entièrement électriques ont été le moteur du remodelage de l'industrie de l'emballage. Rejoignez les principales entreprises de conditionnement au monde qui bénéficient déjà d'Ecostitch™ et laissez les experts de Valco Melton faire passer votre ligne de production à un niveau d'efficacité inégalé.

ecostitch VALCO MELTON AVANTAGES

1.
Plus de temps de fonctionnement. Améliorez l'efficacité de votre processus d'emballage en augmentant le temps de disponibilité de votre production.

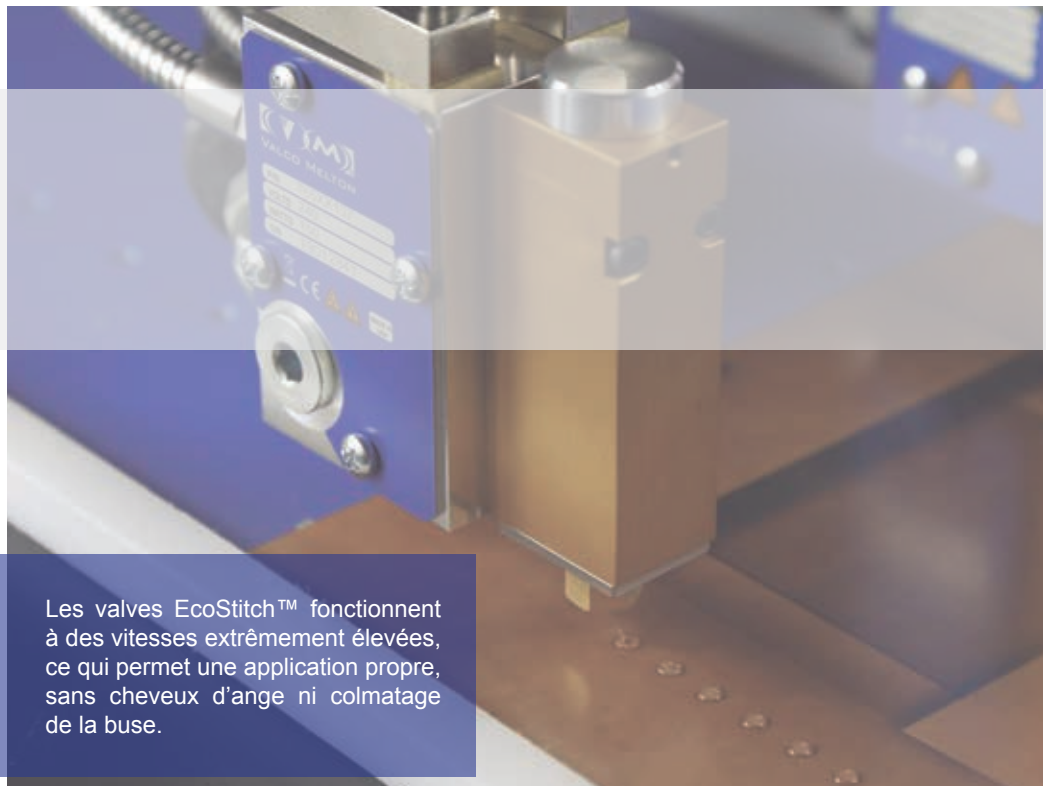
2.
Pas de colmatage. Éliminez le colmatage des buses en travaillant à des pressions plus faibles avec des orifices de buse plus grands et une filtration de la colle dans le corps du pistolet.

3.
Réduisez la consommation de colle de 35 à plus de 50 %.

4.
Moins de consommables. L'élimination de l'air comprimé supprime les pièces mobiles, les joints dynamiques et les remplacements fréquents de pièces.

Avec une capacité de plus de 2 milliards de cycles et un nombre réduit de pièces mobiles éliminant virtuellement les risques de défaillance, le stock de pièces détachées est réduit au minimum, ce qui permet de diminuer les investissements, les coûts de stockage et les temps morts associés au remplacement des pièces. En outre, la réduction de l'utilisation d'adhésif permet de réaliser des économies supplémentaires qui garantissent un retour sur investissement en 4 mois seulement.(suivant les applications).

ecostitch VALCO MELTON EN ACTION



Aucune limite de taille. Obtenez la plus petite taille de point en mettant la valve en mode point par le biais du pilote de la valve.

Les valves EcoStitch™ fonctionnent à des vitesses extrêmement élevées, ce qui permet une application propre, sans cheveux d'ange ni colmatage de la buse.

FONDOIRS DE COLLE TOUT- ÉLECTRIQUE

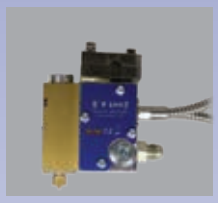
Les nouveaux fondoirs de la série EcoStitch sont les fondoirs à colle les plus intelligents, polyvalents, technologiquement avancés et les plus innovants jamais créés. Intégration IP Ethernet, contrôle numérique de la pression, données d'utilisation de l'adhésif disponibles à l'écran et intégration OEM complète avec toutes les données numériques.

L'EcoStitch offre une meilleure résistance de l'adhérence et une meilleure déchirure des fibres par rapport à un cordon de colle standard.

Les points ronds se compriment et brûlent en profondeur dans les fibres, ce qui confère au lien une pénétration importante des fibres et une surface de collage étendue.

DIFFÉRENTES CONFIGURATIONS

Les pistolets EcoStitch sont disponibles dans presque toutes les configurations requises par votre application d'emballage.



MODULE MXM

DUAL MODULE MXM

V WING MXM

MXM2LP

VD2 DRIVERS

Les pilotes VD2 s'intègrent dans n'importe quelle machine existante et permet de gérer le contrôle de la dimension des points et de l'espacement entre points, EcoStitch pour gérer la quantité d''adhésif. Chaque valve peut être programmée individuellement pour une dimension de point et un espacement spécifique, offrant une flexibilité inégalée pour réaliser des économies d'adhésif maximales tout en maintenant la meilleure qualité de collage.

VD2	VD2e	VD2p

SÉRIE KUBE

Une nouvelle génération de fondoirs à haut rendement énergétique optimise le processus de chauffage et améliore l'isolation, minimisant ainsi les pertes d'énergie pour l'environnement. Différentes tailles et capacités de fusion offrent la meilleure configuration pour chaque processus de fabrication.

Accès facile à l'armoire électrique et aux composants mécaniques pour les opérations de maintenance.

Toutes les unités peuvent incorporer un système d'alimentation automatique en adhésif entièrement intégré. Cela évite la carbonisation et optimise le temps de séjour de l'adhésif dans le réservoir.

Système de décharge automatique de la pression pour éviter les risques lors de la manipulation de l'équipement pendant les tâches de maintenance.

Jusqu'à 8 sorties.

- Entièrement compatible avec nos équipements précédents mais aussi avec d'autres marques du marché pour permettre des remplacements faciles.
- Pompe à basse pression disponible pour les processus nécessitant un faible volume d'adhésif.
- Kit de communication Ethernet en option avec la machine principale.
- Signaux d'E/S inclus en standard.

Possibilité d'inclure la carte VM Connect et la connexion via KubeCloud pour permettre à Valco Melton de contrôler le bon fonctionnement du système en mesurant différents paramètres clés; cela permet d'agir de manière proactive en assurant la maintenance adéquate et en éliminant les temps d'arrêt non programmés.

COMMANDE FLEXFLOW

Contrôle la consommation d'adhésif. Il enregistre la consommation totale d'adhésif pour éviter les déviations et optimiser la quantité d'adhésif nécessaire par produit.

SYSTÈME KUBE ZERO
FUSION À LA DEMANDE MELTON

Conçu pour permettre aux clients d'utiliser la même unité pour tous leurs besoins en matière d'emballage, Kube améliore le fonctionnement du système en éliminant les problèmes de dégradation et en minimisant la maintenance et les temps d'arrêt associés aux systèmes de collage.

Fusion à la demande. Favorisez la stabilité de l'adhésif et réduisez le taux de carbonisation en ne faisant fondre l'adhésif que lorsque vous en avez besoin.

Montage pour tout équipement. Conçu pour fonctionner avec trois configurations d'installation différentes, Kube convient aussi bien aux nouvelles installations de machines qu'aux mises à niveau/remplacements d'anciens systèmes.

Conversion simple. Entièrement compatible avec d'autres équipements standard de l'industrie, Kube permet d'adapter votre ligne d'emballage sans investissement supplémentaire en tuyaux, pistolets ou pièces de rechange.

Sans intervention de l'opérateur. Le système reste fermé avec une alimentation automatique intégrée qui empêche la saleté et les débris d'entrer, et favorise un environnement de travail plus sûr. Cela comprend également une option de remplissage manuel.

Aucune maintenance. Conçu stratégiquement pour alimenter automatiquement l'adhésif, les contaminants restent à l'écart, éliminant ainsi tout risque de bouchage des buses.

PLUS QU'UNE **UNITÉ DE FUSION**

SOLUTION PRO

Conçu pour intégrer toutes les caractéristiques numériques du chauffage, marche/arrêt, E/S, engagement de la pompe, vitesse de la pompe, pression de la pompe et autres divers points de consignes d'alarme et de fusion dans l'IHM de votre machine principale.

Communication Ethernet et Modbus TCP vers la machine principale

Écran tactile convivial

Mesure de la consommation d'adhésif

Contrôle à distance par écran tactile à l'aide d'un serveur VNC

Personnalisez les paramètres de dépose d'adhésif pour chaque application et définissez des alarmes en cas d'écart.

Rapports sur la consommation, l'utilisation de l'adhésif, le nombre de boîtes, etc.

Boucle fermée

Une mise à niveau du contrôle du débit est également disponible pour une mesure plus précise de l'adhésif lorsqu'il est placé à proximité de chaque applicateur.

UN EMBALLAGE COMPLET

Augmentez vos capacités de production et l'efficacité de vos produits grâce à la gamme complète de pistolets à colle thermofusible de Valco Melton, conçus pour répondre à toutes les exigences d'application dans l'industrie de l'emballage.

APPLICATEURS DE COLLE CHAUDE

ECOSTITCH

Valves tout-électrique

MK-F

Applicateurs à double effet isolés

ME

Applicateurs double effet (AO/AC)

MS

Pistolets modulaires pour applications standard

MZ

Pistolets de pulvérisation avec réchauffeur d'air

MF

Filtre interne intégré

LP

Applicateurs Low Profile

CONTRÔLEURS DE MOTIFS

Pour une expérience de collage de précision des plus avancées, une gamme complète de contrôleurs de motifs est disponible en tant qu'accessoire externe à la ligne d'emballage ou en tant qu'élément intégré à l'unité de la série Kube.

INSPECTION DE LA THERMOFUSION

PACKCHEK

Le système PackChek est la dernière innovation en matière d'assurance qualité pour les produits thermofusibles dès l'emballage et jusqu'en fin de ligne. Utilisant l'imagerie thermique et visuelle, PackChek inspecte la signature thermique de l'emballage pour s'assurer que la colle thermofusible est appliquée correctement et aux bons endroits.

PackChek peut être installé à la sortie de votre machine, sans contrainte d'espace.

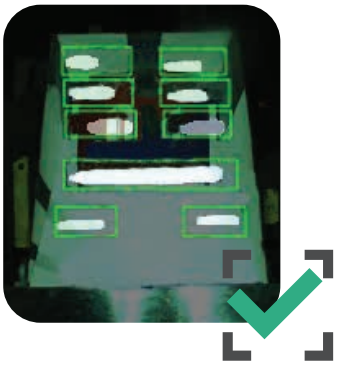
Les niveaux de tolérance permettent de désigner chaque modèle comme étant "bon", "marginal" ou "mauvais". Les produits marginaux sont signalés par un avertissement, ce qui permet à l'opérateur d'ajuster l'applicateur de colle ou de résoudre un problème en temps réel, sans arrêter la machine.

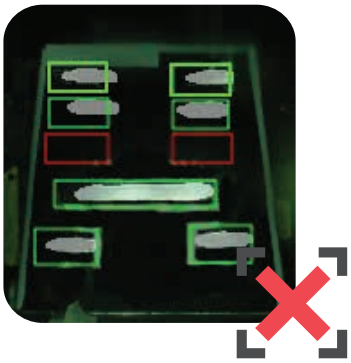
PackChek peut être programmé pour n'importe quels types de caisses et n'importe quels types de colles. Les machines à emballages multiples qui se convertissent en emballages de tailles et de nombres différents peuvent exiger que la caméra soit déplacée vers l'intérieur ou l'extérieur, si elle est montée sur le convoyeur de décharge.

Comment les défauts sont-ils définis par le système?

Les défauts sont définis par des niveaux de tolérance prédéterminés et des «fenêtres de collage», qui sont configurées par l'utilisateur.Les paramètres des niveaux de tolérance comprennent:

- Traits de colle manquant
- Traits de colle imparfait
- Points de colle faibles
- Rabats écrasés, déchirés ou non formé
- Traits de colle mal alignés





VALCO MELTON

Siège Mondiaux

États-Unis, OH, Cincinnati | Tel: +1.513.874.6550
info@valcomelton.com

Sites de fabrication vente et service en Amérique

Canada, Vancouver, Colombie britannique.
ClearVision Technologies
Tel: +1.604.998.4012
canada@valcomelton.com

Côte ouest des États-Unis, CA, Petaluma
GMS-Vansco
Tel: +1.707.285.3392
inquiry@gmsvansco.com

Mexique, Mexico D.F
Tel: +52.55.6278.1727
mexico@valcomelton.com

Colombie, Bogotá
Tel: +57.313.421.0926
colombia@valcomelton.com

Brésil, Sao Paulo
Tel: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com

Sites de fabrication vente et service en Europe

Espagne, Navarra, Orkoien | Tel: +34 948 321 580
spain@valcomelton.com

France, Valence | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

Italie, Brescia | Tel: +39 030 27 32544
italy@valcomelton.com

Italie, Brescia | **ERO s.l.r** | Tel: +39 030 2731503
info@ero-gluers.com

Benelux, Pays-Bas | Tel: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

Hongrie, Budapest | Tel: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

Royaume-Uni, Angleterre, Telford | Tel: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

Allemagne, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0
germany@valcomelton.com

Pologne, Długołęka | Tel: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com

Sites de fabrication, vente et service du sud, sud-est, ouest et centre de l'Asie

Turquie, Istanbul | Tel: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

Inde, Bangalore | Tel: +91.80.46553300
india@valcomelton.com

EAU, Sharjah | Tel: +971.521305960
uae@valcomelton.com

Singapore, Singapore | Tel: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

Sites de vente et service du Moyen Asie

Chine, Shanghai | china@valcomelton.com
Chine, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854
Fax: +86.592.591.7834 | china@valcomelton.com

Pour trouver le site le plus proche de chez vous, consultez la page http://bit.ly/2Cb8Fv2 ou prenez ce code QR en photo avec votre smartphone.

BC-004

© Valco Cincinnati, Inc. All Rights Reserved.